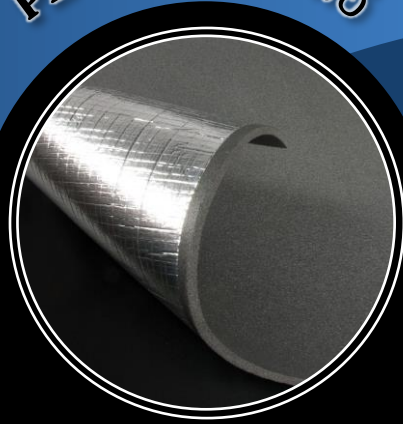


เปรียบเทียบคุณสมบัติ

PE FOAM โฟมพีอี



PU FOAM โฟมพียู



ค่าความเป็นฉนวนกันความร้อน
(Thermal Resistance – R)

0.04 – 0.5 K/W

โมเดลความหนาโฟม 2 - 20 มิลลิเมตร

0.7 – 1.2 K/W

โมเดลความหนาโฟม 25 มิลลิเมตร



ค่าต้านทานการเผาไหม้
(Flame Resistance)

ติดไฟ มีโอกาสเกิดหยดลูกไฟ
อัตราการไหม้สูง

ติดไฟ ไม่เกิดหยดลูกไฟ
อัตราการไหม้ต่ำ – ปานกลาง



อายุการใช้งาน
(Service Life)

2 – 5 ปี

โฟมถูกกัดด้วยชั้นกาวบางๆ ซึ่งมักจะเกิด
การเสื่อมสภาพจากชั้นดังกล่าว

มากกว่า 10 ปี

โฟมยึดเกาะโดยตรงกับเมทัลชีท



อัตราการดูดซึมน้ำ
(Water Absorption)

1.0 %Volume

1.0 – 2.0 %Volume



ทนทานต่อการกัดกร่อนทางเคมี
(Chemical Corrosion)

ทนทานทางเคมีต่ำ

ทนทานทางเคมีสูง



ความทนทานต่อแรงกดอัด
(Compression Strenght)

25 – 35 kPa

โฟมมีความยืดหยุ่นสูง แต่ความแข็งแรงต่ำ

มากกว่า 100 kPa

โฟมจะมีความทนทานต่อการเสียรูป
แต่จะมีความยืดหยุ่นปานกลาง